Índice Numérico

| Nombre | Col. | No. | Nombre | Col. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Natural | 1 | 113 | Lavanda | 7 |
| Blanco Optico | 1 | 114 | Perla Twill | 2 |
| Hueso | 1 | 117 | Grafito | 2 |
| Paja | 4 | 119 | Asfalto | 2 |
| Canario | 4 | 120 | Navy K | 7 |
| Naranja | 4 | 122 | Zafiro | 7 |
| Café | 5 | 125 | Ibiza | 3 |
| Marrón | 5 | 128 | Baby Blue | 3 |
| Tabaco | 5 | 130 | Caribe | 3 |
| Camello | 5 | 133 | Olivo | 6 |
| Beige | 1 | 141 | Kiwi STX | 6 |
| Perla | 2 | 153 | Fern Green | 6 |
| Plomo | 2 | 155 | Fiusha | 7 |
| Humo | 2 | 157 | Fashion | 7 |
| Rata | 2 | 159 | Sandra DSC | 7 |
| Escarlata | 4 | 163 | Pink Panther | 8 |
| Coral | 8 | 167 | Amazonas | 6 |
| Rosa | 8 | 173 | Chocolate | 5 |
| Lila | 7 | 177 | Oro KT | 5 |
| Morado Obispo | 7 | 179 | Yallow Pooh | 4 |
| Marino | 7 | 181 | Cherry | 4 |
| Rey | 7 | 182 | Rojo Neón | 8 |
| Firmamento | 3 | 186 | Orange Luminous | 8 |
| Cielo | 3 | 190 | Blue Star | 3 |
| Botella | 6 | 191 | Royal Blue | 3 |
| Militar | 6 | 197 | Brown Olive | 6 |
| Negro | 6 | 198 | Yellow Luminous | 8 |
| Crepusculo | 3 | 199 | Green Luminous | 8 |
| Rubi | 4 | 200 | Olive Green | 6 |
| Soldado | 6 | 206 | Silver | 2 |
| Cami | 1 | 207 | Gris Tormenta | 2 |
| Nuez | 1 | 209 | Gris Oxford | 2 |
| Calabaza | 4 | 211 | Dark Kakhi | 5 |
| Naranja STX | 4 | 216 | Golden | 1 |
| Ciruela | 5 | 221 | Mostaza | 1 |
| Geranio | 4 | 225 | Camel | 1 |
| Rosa STX | 8 | 227 | Dark Red Orange | 5 |
| Geranio STX | 8 | 228 | Rust | 5 |
| Cancún STX | 3 | 235 | Rosy Brown | 1 |
| Turquesa STX | 3 | 251 | Luminous Cons | 8 |

LÍNEA HIGHFIL


## LíNEA HIGHFIL

Calle Industrial Agropecuaria No. 12 San Francisco Ocotlán, Puebla, Pue. C.P. 72680

Tel. 012222340444 / 2359829
PEGASUS
100\% Poliéster Alta Tenacidad HT
PANTONE® licensed colors

## LíNEA HIGHFIL

100\% Poliéster Alta Tenacidad HT
CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

Poliéster 100\% de alta tenacidad<br>80 Colores sólidos disponibles<br>Alta resistencia a luz UV solar<br>Firmeza de color a la sublimación Bajo factor de abración Punto de fusión $+\mathbf{2 6} 0^{\circ} \mathrm{C}$

## BENEFICIOS DEL POLIÉSTER VS NYLON

Mayor solidez de colores ante la luz UV (el poliéster no decolora, el nylon si). Menor desgaste de maquinaria por abración
Menor desgaste de pieles y tejidos por abración en la costura
Mayor resistencia y elongación

## APLICACIONES

| - Zapatos | - Portafolios | - Calzado deportivo | - Vestiduras |
| :--- | :--- | :--- | :--- |
| - Calzado industrial | - Chamarras / piel | - Peletería | - Industria |
| - Botas | - Muebles | - Bolsas | automotriz |

## CALIBRES DISPONIBLES

| CALBRE | HIGHFIL | TEX |
| :---: | :---: | :---: |
| 50 | 80 | 35 |
| 30 | 60 | 45 |
| 8 | 40 | 70 |
| 0 | 20 | 135 |
| 00 | 10 | 210 |
| 000 | 5 | 330 |




Columna 5



